

技术数据表 Technology Data Sheet

6203

产品描述

6203 产品具有以下特性:

技术	压敏热熔胶
化学类型	聚氨酯预聚物
外观	白色至淡黄色固体, 熔融状态为透明
组份	单组份-不需混合
粘度	低粘度
固化	自然冷却和湿气
应用	结构粘接, 适用于塑料 (如 ABS、PC、PMMA、PVC 等)、金属的粘接, 广泛应用于手机、平板, 手环等金属与塑胶件粘接

6203 是基于聚氨酯预聚物的反应性热熔粘合剂。聚氨酯预聚物。该粘合剂具有压敏性, 连接部件后迅速并提供较高的初始强度。此外, 它具有较长的操作时间, 适用于手动或自动装配线中的应用。

固化前的典型特性

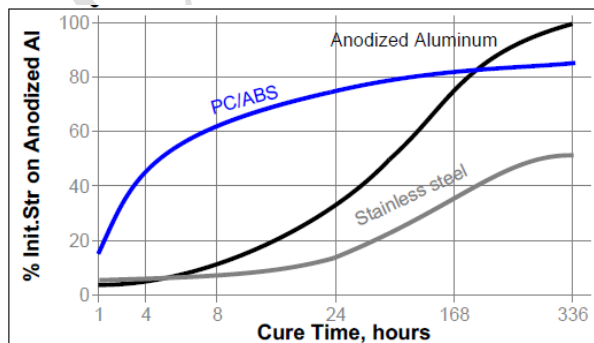
比重 @25°C 1.1
粘度, @115°C, mPa.s (cP): 5000±1000
闪点, 参照 MSDS

推荐固化条件

开放时间 @ 25°C, min 2~3
施胶温度, °C 110~120

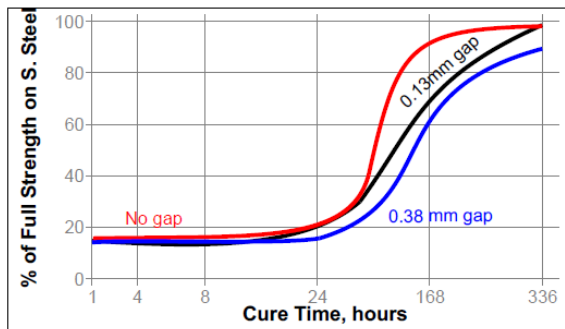
固化速度&时间

下表是在 22°C/50%RH 条件下 24hrs, 按照 ISO 4587 标准, 在指定基材上测得的剪切强度



固化速度&粘接间隙

固化速度和粘接间隙相关。下表是按照 ISO 4587 标准，粘接不锈钢基材，在不同间隙下，剪切强度随时间的变化。



固化后的典型性能

物理性能

玻璃转化温度, °C	63
热膨胀系数, ppm/°C	168.2
导热系数, W/(m.k)	0.318
硬度, 邵 D	32
拉伸强度, Mpa	>6
弹性模量, Mpa	>720

固化 7 天 @22°C

拉伸剪切强度, Mpa	
铝 (阳极氧化)	>5.9
不锈钢	>4.8
PC/ABS	>4.2
PMMA/PMMA	>4.2

一般资料

本品不适用于密封纯氧或富氧体系，不可作为氟或其他强氧化材料的密封剂。

有关本产品的安全注意事项，请查阅材料安全数据表（MSDS）。

使用指南

- 1.彻底清理基材表面污染物，如氧化层，粉尘，水气，盐分和油脂等，以保障粘接效果。
- 2.使用防护手套，避免接触皮肤。不要用溶剂洗手。
- 3.加热到指定应用温度后，将胶水涂在一个被粘接表面上。
- 4.在开放时间内将粘接面贴合在一起。
- 5.胶水未达到充分固定前不要移动粘接部件。要获得高强度，需在 22°C 条件下固化 24h。

包装规格

塑料管装-----30ml/支

存储

理想贮存条件： 8~28℃。低于 8℃或高于 28℃可能影响产品性能。保质期 6 个月。

从容器中取出的产品在使用过程中可能受到污染。请勿将产品倒回原包装。对于已经受到污染或者未按照上述规定条件存储产品而造成的损失，富泰公司不承担任何责任。如需了解更多信息，请联系客户服务代表。

注释

本文中所含数据仅供参考，但被认为是可靠的。由于我们无法控制用户采用的施工方法和储存条件，因此我们对于不按规定操作的结果不承担责任。用户应自行负责确定本文所述生产方法是否适合实际应用，并在运输、贮存和使用过程中采取相应的预防措施以保护财产和人员安全。我们建议所有用户在应用本产品之前以该资料作为指导进行相关试验。

如需了解更多信息，请联系富泰客户服务代表或本公司客户服务部。